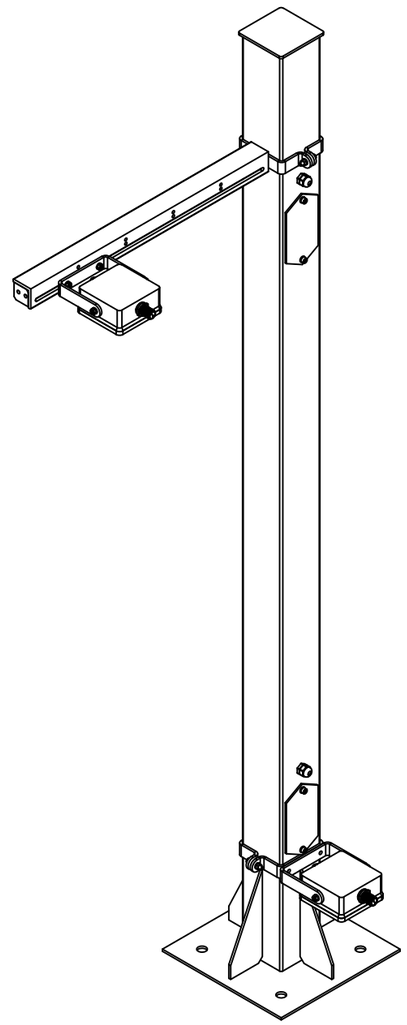

Componentes de Manufatura
Quantidades para 1 poste com 1 Sensor Superior e 1 sensor inferior

Item	Descrição	Material	Qtd.
1	Tubo Quadrado 100 x 100 x 2000 Parede 2,25	SAE 1020	1
2	Chapa 1/8" x 154 x 80	SAE 1020	2
3	Chapa 3/16" x 110 x 110	SAE 1020	1
4	Chapa 3/16" x 300 x 300	SAE 1020	1
5	Chapa 3/16" x 200 x 80	SAE 1020	4
6	Chapa 3/16" x 1" x 329	SAE 1020	2
7	Cantoneira 1.3/4" x 1/4" x 600	ASTM A36	1
8	Chapa 3/16" x 36 x 36	SAE 1020	2
9	Chapa 3/16" x 1" x 244	SAE 1020	1
10	Chapa 3/16" x 1" x 244	SAE 1020	3

Parafusos, Porcas e Arruelas

Item	Descrição	Qtd.
a	Parafuso Allen Cabeça Cilíndrica M6 x 30	4
b	Parafuso Allen Cabeça Cilíndrica M6 x 20	10
c	Parafuso Allen Cabeça Cônica M6 x 20	2
d	Arruela Lisa M6	26
e	Porca Sextavada M6	14

Componentes Adicionais

Item	Descrição	Qtd.
&	PG-9	4
#	Caixa Steck 110 x 110	2
%	Sensor PMB	2

NOTAS

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	AUT.	DATA
A	A	EMISSÃO INICIAL	JTJ	JTJ	JBS	JBS	JJR	08/11/24

REVISÕES

T.E.–TIPO DE EMISSÃO (A) PRELIMINAR (B) P/ APROVAÇÃO (C) P/ CONHECIMENTO (D) P/ COTAÇÃO (E) P/ CONSTRUÇÃO (F) CONF. COMPRADO (G) CONF. CONSTRUÍDO (H) CANCELADO

raízen

DIGI-TRON INDÚSTRIA DE BALANÇAS

CLASSIFICAÇÃO
INTERNA

PROJETO
AUTOMAÇÃO RAÍZEN – PROJETO ARÁBIA

Nº DO PROJETO
N216394

FL.:
11/11

PROJETO DETALHADO
ARÁBIA E2G
Poste h=2000 – Sensor Superior e Inferior
USO INTERNO

ESCALA
INDICADA

Nº CONTRATADA
DT–30–2024–PMA–011

Nº RAÍZEN
AAA–A–AA–AAA–AA–0000–AAA

REVISÃO
A

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8